

# 作业安装调整操作规程

## 1.目的

为规范公司人员在对所操作的对象设备管理方面的职责、管理内容和方法，使公司人员在设备管理工作得到有效的管理和规范，特制定本规程。

## 2.范围

适用于本公司所有的生产设备、对外服务的对象设备，生产辅助性设备、特种设备及公用动力设备。

## 3.职责

3.1 设备科为本程序的归口管理部门。

3.2 设备科负责对内外设备安装调试、维护维修、事故处理等工作全过程负责。

3.3 使用部门负责对本部门内设备的使用、维护、内部设备管理，并参与和协助设备科开展设备的检修、改造、管理工作。

## 4 操作规程

4.1 首先检查设备动力接线是否完好,有无异常，设备是否有有效接地。

4.2 检查前首先关闸，切断电源，对设备进行全面目视检查，了解设备基本状况，必要时可以通电再进行相关必要检查，对外服务设备，通过了解和检查，告诉服务客户设备大致基本可看到和判断的信息，让客户了解清楚机设备基本信息。

4.3 拆卸前的相关基本准备。

4.3.1 得到公司维修许可或是服务客户的设备或相关管理人员许可。

4.3.2 检查基本工具是否齐全完备。

4.3.3 检查安全防护器具和措施设施是否齐备，是否有做警示标示。

4.3.4 拆卸先简后难，拆卸所有配件分类合理摆放，做好记录或拍照留存。

4.3.5 拆卸所有配件需要做好相关必要防护，比如是否做防锈防尘处理等，电器开关做好关闭警示。

4.3.6 需要更换或可维修配件做好记录，提供申请单审批，对外服务客户，及时与客户相关人员沟通告知相关情况，如需带回处理配件必须做好记录或拍照留存，得到客户同意方可带回，回厂后及时反馈情况并提单申请相关的维保处理方案审批并做后续相关工作，按公司管理流程和制度执行。

4.3.7 新配件或修复配件进行安装时，需要仔细进行核对和清点，核对无误后方可进行后续工作，同样执行 4.1、4.2、4.3.1、4.3.2、4.3.3 的准备工作，安装注意顺序，保持整洁安装，电器线路保持清洁和线路有序不乱，螺丝扭力必须保证一致扭力，松紧合理，需要敲打机件做好垫护，不能强行敲打安装。

4.3.8 安装完备后需要对设备再次做仔细全面检查，防止不合理、不正确、不安全、错误安装、潜在不安全问题产生等。

4.3.9 确认对设备通电，无关人员须离开设备，对外服务客户须跟相关部门人员申请认可同意并在场后，在做好相关安全警示防护工作后方可通电测试。

4.3.10 相关测试如果顺利修复完成，可以解除相关警示标示，告知使用部门，提交维修报告单留存，如对外服务客户，须同客户现场人员一同确认后，听从遵守客户相关流程，提供相关单据，比如维修报告，送货单等，并由相关负责人签字确认后方可离开。

4.3.11 相关测试如果未完成，再进行下一步维护工作，须告知使用部门并向上级报告，对外服务客户须告知相关负责人测试没有完成具体原因和下步对策，协商一致后回厂向上级报备并安排相关下一步工作。

## 5 义务

本操作规范和流程须严格遵守执行！

聚本机械制造（深圳）有限公司厂部

2021年11月10日星期三